

symbase

elastomers

ZnO RAC

| | |
|--------------|--|
| Produkt | ZINC OXIDE RAC to aktywny tlenek cynku, który jest wytwarzany w specjalnym procesie wytrącania. ZINC OXIDE RAC dzięki łagodnej obróbce termicznej i chemicznemu pochodzeniu zapewnia doskonałe właściwości wulkanizacyjne. |
| Właściwości | Wygląd: Biały, żółtawy proszek Zawartość cynku (jako ZnO): $\geq 94\%$ Powierzchnia właściwa: $\geq 50 \text{ m}^2/\text{g}$ Gęstość nasypowa: $\geq 450 \text{ kg}/\text{m}^3$ Zawartość metali ciężkich: $< 100 \text{ ppm}$ |
| Zastosowanie | Szczególnie odpowiedni do aktywacji w utwardzanej siarką wulkanizacji wszystkich popularnych rodzaje gumy (np. NR, SR, IR, SBR czy NBR). |

ZnO PRO A250

| | |
|--------------|--|
| Produkt | Zinc Oxide Pro A250 to nowy aktywator wulkanizacji, który jest wytwarzany w specjalnym mokrym procesie chemicznym. Dzięki łagodnej obróbce termicznej i chemicznemu pochodzeniu Zinc Oxide Pro A250 zapewnia doskonałe właściwości wulkanizacyjne. |
| Właściwości | Kolor bezowy Cynk jako tlenek cynku: 34% - 40% Pozostałość na sicie: 5,0 Gęstość nasypowa kg/m^3 : 350 |
| Zastosowanie | Zinc Oxide Pro A250 nadaje się do aktywacji w wulkanizacji (utwardzanej siarką) wszystkich popularnych rodzajów gumy (np. NR, SR, SBR lub NBR). |